

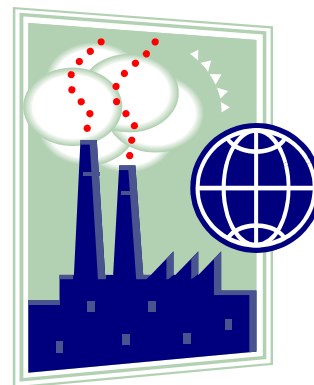
MILJØRAPPORT 2009

Weber Leca Vestnes



1. MILJØRAPPORT FOR 2009

Miljørapporten er et ledd i Weber Leca Vestnes sin miljøsatsing og arbeidet med oppfølging av bedriftens miljøstyringssystem etter standarden NS-EN ISO 14001:2004. Miljørapporten omtaler råvarer, avfallsbehandling og miljøeffekter. I tillegg omtales helse- og sikkerhetsfaktorer. Rapporten benyttes internt i Weber, men sendes også til aktuelle etater og personer utenfor bedriften.



2. BEDRIFTEN

Weber Leca Vestnes er en produksjonsbedrift i det franske konsernet Saint Gobain. Bedriften, som ligger på Skorgenes Industriområde i Vestnes kommune, ble kjøpt opp av Norsk Leca i oktober 1974. Bedriften grenser til andre produksjonsbedrifter samt til sjøen i Tresfjorden. Ved sjøkanten finnes to kaier tilhørende Vestnes kommune.

Weber Leca Vestnes produserer blokker, iso-blokker, byggeplank (etasjeskiller), u-blokkarmering og nettarmering. Ved utløpet av 2009 hadde bedriften 18 årsverk.



Leca byggeplank



Påfylling av mørtel på bil

3. PROSESSEN

Fabrikken består av fire produksjonslinjer, en for hver av de tidligere nevnte produktgruppene. Standard blokk og byggeplank følger samme produksjonsprinsipp. Produktene blir formstøpt under press og vibrasjon, deretter herdet med vanddamp. Iso-blokk produseres i en "karusell" der PUR-skum fylles inn mellom to blokkvanger. Produktet trenger ikke noen form for etterbehandling. Ferdigvarene pakkes, merkes, og lagres på lagertomten.

Til produksjon av armering blir det benyttet kamtråd som blir sveiset sammen til armeringsnett og U-blokkarmering.

Produksjons- og handlingsbrekkasje fra leca-produksjon kan leveres til fyllingsformål. Feilvarer og overskuddsmateriale fra armeringsavdelingen leveres til gjenvinning.

4. PRODUKSJONSVOLUM

De siste årene er det ved Weber Leca Vestnes blitt produsert følgende mengder:

		2007	2008	2009
Blokk	(m ³)	35.145	38.407	37.798
Iso-blokk	(m ³)	15.219	22.818	4.907
Byggeplank	(m ²)	28.035	22.405	7.893
Nettarmering	(tonn)	1.332	1.200	511
U-blokkarmering	(tonn)	369	302	124

5. RÅVARER, VANN OG ENERGIKILDER



Stabler med ferdigprodusert Leca-blokk

Hovedråvaren er lettklinker (brent leire), som blir transportert med båt hovedsakelig fra Weber Leca Rælingen. I tillegg benyttes sement, sand og silica. Fyringsolje brukes til produksjon av damp til herding av produkter og til oppvarming av en del av lokalene. Elektrisk kraft brukes til øvrig oppvarming, produksjonsutstyr og installasjoner.

Som isolasjonsmateriale ved produksjon av Iso-blokk benyttes polyuretanskum (PUR). Som drivgass i denne prosessen benyttes cyclopentan.

Vann brukes hovedsakelig som et råstoff i produksjonen og i herdeprosessen. Strøm- og vannforbruket registreres over målere på bedriften.

6. AVFALLSBEHANDLING OG MENGDER

Avfallsbehandlingen har blitt prioritert siden starten av miljø-satsingen. Weber Leca Vestnes gjennomfører kildesortering med påfølgende levering til godkjente mottakere. De siste årene har vi hatt følgende avfallsmengder:

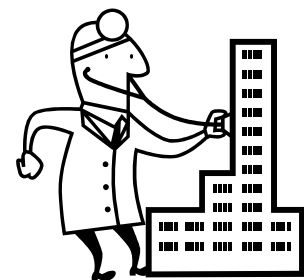


Type avfall	Mengde 2007	Mengde 2008	Mengde 2009	Behandling
Produksjonsbrekkasje av blokk-/byggepl.produkt (m ³)	430	535	394	Lagret/levert til fyllingsformål
Papp og papir (tonn)	0,9	1,6	1,1	Levert godkjent mottaker
Plast (tonn)	1,5	1,0	2,0	Levert godkjent mottaker
Trevirke (tonn)	5,9	6,2	4,5	Levert godkjent mottaker
Metaller (tonn)	23,2	21,6	9,2	Levert godkjent mottaker
Blandet avfall (tonn)	40,5	37,1	26,2	Levert godkjent mottaker
Organisk avfall (tonn)	-	-	0,8	Levert godkjent mottaker
PUR (ekspandert Polyuretan) (m ³)	5	6	2	Levert godkjent mottaker
PUR (ekspandert polyuretan i blokkprodukter) (m ³)	52	37	23	Lagret/levert til fyllingsformål

7. KVALITETS- OG MILJØSTYRINGSSYSTEM (KsM)

Weber Leca Vestnes har innført kvalitets- og miljøstyrings-system etter standardene NS-EN ISO 9001:2008 og NS-EN ISO 14001:2004, og ble i mai 2004 sertifisert etter disse standardene. NEMKO er brukt som sertifiseringsorgan.

Innføringen av miljøstyringssystemet betyr en kontinuerlig miljøfokusering. Kontinuerlig forbedring skal oppnås ved stadig å sette seg nye mål og delmål.

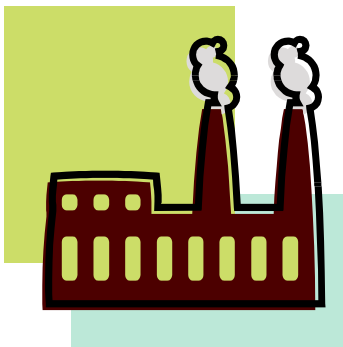


Fra ferdigblokklageret



Ferdigprodusert Leca byggeplank, klar for utkjøring til kunde

8. MILJØPOLITIKK



Weber Leca Vestnes produserer byggematerialer som skal være en del av nærmiljøet for mennesker i generasjoner.

Weber Leca Vestnes følger miljøstyringssystemet NS-EN ISO 14001, som skal sikre kontinuerlig miljøforbedring og bidra til et bærekraftig samfunn. De skal operere i henhold til gjeldende lover og forskrifter, og skal ved et nært samarbeid mellom ledelse, ansatte, myndigheter og naboer søke å holde en god miljøprofil i sine omgivelser, spesielt med tanke på utslipp av støv og støy. Nye miljømål settes årlig.



Armering til bruk i byggeplankproduksjon, produsert ved Vestnes



Ferdigprodusert palle med iso-blokk, klar for utkjøring til lager

9. VESENTLIGE MILJØFORHOLD

Gjennom sin daglige drift har Weber Leca Vestnes følgende effekter på miljøet:

Utslipp til vann:

- Utslipet til vann er minimert ved at det i 2005 ble montert oljeutskiller ved påfyllingsplass for diesel. I 2007 ble det installert oljeutskiller ved vaskeplassen.

Utslipp til luft:

- Forbrenning av fyringsolje inngår i herdeprosessen for produksjonen av blokk og til oppvarming av lokalene. Dieselolje forbrennes ved intern transport fra trucker og hjullastere. Vi bruker diesel-/fyringsolje med lavt svovelinnhold.

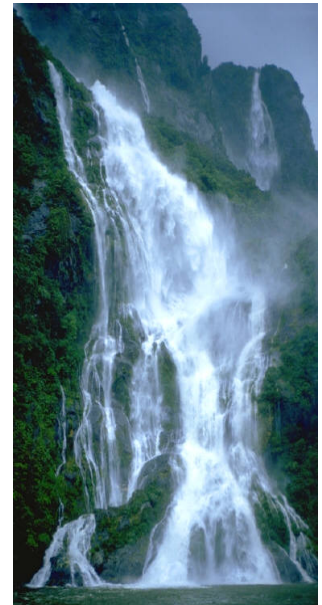
Utslipp til grunn:

- Bedriften har ikke registrert utslipp til grunn.

Energi og vannforbruk:

Weber Leca Vestnes forbruker vann og energi i produksjonsprosessen. Energiforbruket fordeler seg på elektrisk kraft, diesel-/fyringsolje. Tabellen nedenfor viser utviklingen i vann- og energiforbruk de siste tre årene:

	2007	2008	2009
Vann (m ³)	14 354	14 742	12 500
Elektrisk kraft (kWh)	1 628 350	1 583 154	1 168 867
Diesel-/ fyringsolje (l.)	140 000	159 350	134 000



Avfall:

Produksjonen gir noe produktbrekkasje. Dette blir samlet på anvist plass og senere levert til egnet fyllingsformål. Produksjonen gir også noe emballasjeavfall som mykplast og trepaller som inngår i avfallssorteringen. Spillolje, mettet oljeoppsugingspulver og annet spesialavfall lagres på anviste plasser og leveres til godkjent mottaker ved behov.

Påvirkning på naboer:

Forhold som kan påvirke naboer er akutte utslipp, støv og støy fra mottak av råvarer og transportstøy. I 2009 har vi ikke mottatt noen klage fra naboer.

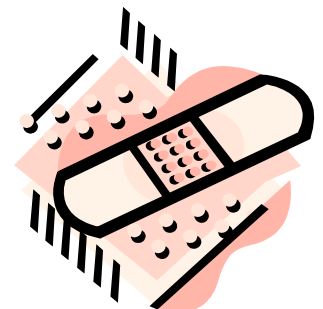
10. UTFØRTE OG PLANLAGTE INSPEKSJONER/REVISJONER

I mai 2009 gjennomførte Nemko re-sertifiseringsrevisjon av fabrikkens kvalitets- og miljøstyringssystem som ble iso-sertifisert i april 2004. I desember gjennomførte Kontrollrådet en CE-revisjon av produktgruppene blokk, pipe og byggeplank. Byggforsk utfører årlig kontroll av iso-blokkas varmekonduktivitet og trykkfasthet, og denne ble godkjent også for 2009.

11. HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Weber Leca Vestnes har i tråd med Internkontrollforskriften etablert rutiner for systematisk helse-, miljø- og sikkerhetsarbeid (HMS).

Ansvar for HMS ligger i linjen, og er et prioritert område. HMS inngår i alle stillingsbeskrivelser i virksomheten, og det er innført et system for innrapportering av HMS-forhold (mangler, feil, uønskede hendelser, nestenulykker etc.)





Ingenting å si på utsikten fra fabrikkens på Vestnes. Her mot fjellrekka innerst i Tresfjorden.

På bedriftens månedlige fellesmøter finnes en egen post for HMS, der innrapporterte forhold og tiltak for å bedre disse, skadestatistikk, fraværstatistikk m.v. blir gjennomgått.



Også oppståtte skader ved de andre avdelingene innen Weber as blir gjennomgått for å sette ekstra fokus på HMS. Alle HMS-forhold og statistikker blir i tillegg hengt opp på en egen HMS-tavle i kantinebygget.

I 2009 ble det ikke registrert noen personskader. Det ble registrert 9 HMS-observasjoner. Totalt sykefravær i 2009 var 7,3 %. Av dette utgjorde langtidssykemeldinger 6,3 %.

Bedriften avholder førstehjelpskurs for sine ansatte hvert år. Ved hvert kurs fokuseres det på et eget tema som er relevant i forhold til de potensielle faremomentene som finnes ved fabrikkens, f.eks. klemskader, bruddskader eller fallskader. Hjerne- og lungeredningstrening blir avholdt annet hvert år. I september 2009 ble det under førstehjelpskurset fokusert på forebyggende tiltak for å unngå smitte av svineinfluensa.

Vernerunder avholdes to ganger årlig, og i den forbindelse blir det gjort en fysisk gjennomgang av én eller flere produksjonsavdelinger med sikte på å avdekke eller bedre arbeidsforholdene.

Bedriften har undertegnet avtale som "IA-bedrift", noe som skal være med og forebygge sykefravær og holde det på et lavest mulig nivå.

12. STATUS HMS- OG MILJØMÅL FOR 2009

For å bedre helse-, miljø- og sikkerhetsforholdene ved fabrikkens settes det hvert år opp nye mål innenfor dette feltet. For 2009 var disse målsettingene som følger:



- Gå til anskaffelse av oppsamlingspaller for oppbevaring av oljefat o.l.
- Redusere armeringsavkapp ved å gå til innkjøp av nytt kappeutstyr
- Gjennomføre støymålinger
- Utføre termografi-måling av alle el-tavler

Samtlige av disse målsettingene ble oppnådd.

13. HMS- OG MILJØMÅL FOR 2010

For 2010 har Weber Leca Vestnes følgende HMS- og miljømål:

- Oppnå en mindre andel restavfall, større andel kildesortert material
- Forsøke å redusere sandmengden i lufta
- Få transportører til å holde lavere hastighet inne på fabrikkområdet
- Gjennomføre omfattende fysiske sikringstiltak både på utearealet og i produksjonsavdelingene.



Vestnes, 30. juni 2010

Per T. Røe

Per T. Røe
Fabrikksjef

Øystein Hole

Øystein Hole
KsM-leder



Fabrikkområdet sett fra fjellet Hoemstinden.