

## Arbeidsveiledning for bruk av Hydrauliske kalkmørtler

### Forarbeid

Konferer alltid gjeldende produktdatablad ([www.weber-norge.no](http://www.weber-norge.no)) for veiledende vannbehov, brukstid og forbruk.

Gammel puss fjernes helt inn til underlaget, og teglstein rengjøres. Forvitret tegl byttes, ny tegl mures inn med Weber.cal 148 Hydraulisk Kalkmørtel. Løse og ødelagte fuger utbedres og spekkes med med Weber.cak 148 Hydraulisk Kalkmørtel. Ved flekkreparasjon hogges løs bom bort 5 cm inn på fast underlag. Sårkantene mot gammel puss fikseres med Weber Tettevæske.

**Grunning: Weber.cal 109 Hydraulisk Kalkgrunning. (3-5 mm)**

**Grov puss: Weber.cal 148 Hydraulisk Kalkmørtel. (10-12 mm)**

**Sluttpuss: Weber.cal 152 Hydraulisk Kalkmørtel Fin (2,5 mm)**

Cal 109, Cal 148 og Cal 152 tilfredsstillende EN 459-1 ang. egenskaper satt for bindemiddel. Det benyttes en KKh-blanding med NHL 5 som den hydrauliske komponenten. Alle mørtlene faller innenfor mørtelklasse CS I

Vær **OBS** på følgende: Sterkt fuktutsatte steder som sokkel mot gaten kan alternativt pusses med Mur- og pussmørtel KC 35/65 som grunning og KC 50/50 som hovedpuss. På sterkere underlag (gammel betong) finnes også andre alternativer. Det forutsettes at det utføres tiltak som hindrer kapillært vannopptak fra bakken, ved terrasse og lignende. Beslagsløsninger utføres iht. Sintef Byggforsk Byggdetaljblader. For komplette beskrivelsestekster ta kontakt.

### Arbeid med Hydrauliske kalkmørtler

Ved rehabilitering av eldre pussede bygg er det viktig at ny puss og murmørtler harmonerer med de opprinnelige mørtler mht kvalitet og styrke. Erfaringsvis ser vi at det ofte er riktig å benytte hydrauliske kalkmørtler, som har kalkmørtlenes egenskaper mhp elastisitet og porestruktur. Samtidig er de noe sterkere og mindre klima ømfintlig enn rene kalkmørtler. Hydraulisk kalkmørtler krever riktig utførelse for at resultatet skal bli vellykket.

- Underlaget skal være fritt for støv og skitt
- Eventuell gjenstående puss skal ha rette kanter. Disse forsterkes med Weber Tettevæske (kaliumsilikat) som pensles på sårkantene i 2 strøk dagen før pussarbeidet starter
- Underlaget forvannes godt, gjerne dagen før samt umiddelbart før grunningen påføres. Det skal ikke være overflatevann på veggene, men det er viktig at

underlaget ikke suger for mye. Forvanningen bør gjøres med vannslange med fintspredende munnstykke.

- Brukstilid ca 2 timer ved +20°C
- Mørtel som har begynt å herdne, må ikke benyttes. Den skal ikke blandes opp med mer vann for å få tilbake bearbeideligheten.
- Generelt anbefales full inndekking med duk på fasader som skal rehabiliteres. Dette beskytter ny puss mot nedfukting og utvasking ved ukontrollert nedbør, samt uttørking fra vind og sol. Dette er særlig viktig for denne typen materialer.
- Det skal ikke pusses ved temperaturer under +5°C uten særlige vintertiltak. Vær oppmerksom på lokal uttørking og store forskjeller i herdebetingelser.
- Det skal utføres ettervanning i 7 dager etter ferdig pussing. Best herdingsforhold oppnås i temperaturer 10-20°C og ca 65%RF.

## Grunning

Weber.cal 109 Hydraulisk kalkgrunning kastes på veggen (3 -5 mm). Det er avgjørende at puss-sjiktet ettervannes jevnlig slik at flaten ikke tørker ut. Tørker alt vannet ut stopper herdeprosessen og pussingen oppnår aldri tilstrekkelig fasthet. Ettervanningen gjøres med dusjing med vannslange med fintspredende munnstykke. Hyppigheten avgjøres av temperatur og sol/vind forhold. Pussen må passes på!

## Hovedpuss

Dagen etter påføres hovedpussen, Weber.cal 148 Hydraulisk kalkmørtel. Underlaget må forvannes før pussingen påføres. Maks tykkelse pr. påkast er 10mm. Tykkere puss bygges opp i flere sjikt. Ettervanningen gjøres med fintspredende munnstykke.. Hyppigheten avgjøres av temperatur og sol/vind forhold, det er svært viktig at pussingen ikke tørker ut. Ettervanning gjøres så lenge som mulig, ca 7 døgn.

Et viktig moment her er at pussingen kun grovstokkes og skures lett sammen med brett. For mye bearbeidelse av pussingen kan gi små riss underveis i herdingen. Det er noe svinn i pussingen når den herder, og ved ugunstige forhold vil det da lett oppstå sprekker. Overflaten på hovedpussen må ikke være for fin, da den skal gi best mulig feste for sluttpussen.

## Sluttpuss

Eventuell sluttpuss påføres 1-3 døgn etter hovedpussen. Her kan det benyttes Weber.cal 152 Hydraulisk kalkmørtel Fin (0-1mm). Forvanning og ettervanning som for hovedpuss. Pussen skal ikke bearbeides for mye da dette vil kunne gi ytterligere med svinnriss.

## **OBS! Svinnriss**

*En kalkmørtel vil ha et betydelig svinn de første timene etter applisering, og noe svinnriss må derfor påregnes i nypusset flate. Disse rissene må trykkes forsiktig sammen mens pussingen fremdeles er plastisk. Riktig tid for denne operasjonen avhenger av mørtelsammensetning, uttørkningsforhold*

*o.l og må fastlegges etter forsøk i arbeidets startfase. Nye svinnriss vil normalt ikke oppstå etter 1-2 døgn (fra Sintef Byggforsk. Byggforvaltning blad 770.111)*

## **Overflatebehandling**

Hydraulisk Kalkmørtler kan overflatebehandles med Weber.cal 246 Kalkmaling Våt, Weber.cal 242 CD-maling (Hydraulisk Kalkmaling) eller Weber.ton 303 Silikatmaling. Silikatmaling bør først utføres tidligst 4-6 uker etter ferdig pussing; kalkbaserte produkter kan påføres tidligere.

Nypusset flate skal beskyttes i 4-8 uker for frost, direkte regn og direkte sol. Temperaturen i herdetiden skal være over +5°

For ytterligere spørsmål, vennligst ta kontakt: 22887700

/ Weber