

Produktdatablad



PRODUKTFORDELER

- Slitesterk
- Ferdig slitesjikt
- Kan legges tynt

PRODUKTBESKRIVELSE

weberfloor 4610 Industry Top er en pumpbar hurtigtørkende, selvutjevne avrettingsmasse som ferdig slitesjikt for industrigulv og garasje basert på spesialsement, sand, kompletterende bindemiddel samt tillettingsmiddel. Kornstørrelse <math>< 1 \text{ mm}</math>. Materialet kan såvel blandes og legges for hånd som blandes med Webers automatiske blandepumper og pumpes fram til leggingsplassen. Den ferdige overflaten varierer i overflatestruktur og farge avhengig av aktuelle råvarer, blande- og leggeforshold. Materialet behøver normalt ikke støvbindes, se tekniske data. Ved krav på korte rehabiliteringstider samt ved store avrettingsbehov er materialet spesielt anvendelig. Overflaten er gangbar etter 2 - 4 timer avhengig av temperatur. Forsiktig gangtrafikk etter 1 døgn. Full trafikkbelastning kan skje etter ca 1 uke ved normale temperaturforhold. Belegg: weberfloor 4610 er ferdig for trafikkbelastning uten belegg, men kan med hensyn til estetiske formål eller kjemisk belastning tildekkes med passende impregnerings- eller lakksystem. Ved impregnering eller lakkering med vannbasert lakksystem, som er avhengig av uttørking, må overflaten være godt uttørket før påføring.

Til innvendig bruk.

UNDERLAG

Holdfast betong, weberfloor 4600 DuroBase og weberfloor 4602 Durobase Extra. Underlaget skal være rent og fritt fra støv, sementhud/-slam, fett, olje, løse partikler eller andre forurensinger som kan redusere hefteevnen. Underlaget primes alltid med weberfloor 4716 Primer. Primingen utføres i to omganger. Den første primingen spes ut i forhold 1:5, den andre 1:3 (På weber.floor 4600 DuroBase, 1:10, 1:3) Primeren skal ha tørket og dannet film før utlegging av weberfloor 4610. Underlagets temperatur ved legging skal overstige +10°C. Overflaten på underlaget skal være tørr og luftfuktigheten skal gi god uttørking i lokalene, da det ellers foreligger risiko for luftporer i weber.floor 4610 materialet. Tar det mer enn tre til fire timer for primeren å tørke og danne film kan det være risiko for dårlig uttørking. Svake og sviaktende underlag, f. eks. type asfaltgulv som ikke kan forankre toppsjiktets svinnbevegelser, må fjernes. Temperaturen i underlaget skal overstige +10°C før og etter avretting.

PRODUKTSPEKIFIKASJON

YTELSESERKLÆRING/DoP

DoP-SE-0168

PR-nummer: 50240

EGENSKAPER

Materialforbruk	Forbrukstall (ifølge GBR): 1 mm = 1,7 kg/m ² , 5 mm = 8,5 kg/m ² , 10 mm = 17,0 kg/m ²
Påføringstemperatur	+10-25°C
Minimum tykkelse	4 mm
Maksimum tykkelse	15 mm
Anbefalt tykkelse	6-8 mm
Vannbehov	Ca. 5,0-5,25 liter pr 25 kg (20-21%)

EGENSKAPER	
Bindemiddel	Aluminatsement, Slaggsement, Portlandsement og Gips
Tilslag	Natursand 0,01-0,5 mm
Fiber	Nei
Anbefalt vanninnhold	20-21 %
Frostbestandighet	weberfloor 4610 har en lik kjemikaliebestandighet som tett betong. Gulv utsatt for konstant belastning av vanlige kjemikalier, oljer, skjærevæsker, rengjøringsmiddel med mer bør overflatebehandles. Næringsmiddelindustrier, slakterier, meierier, fiskeforedlingsindustrier og lignende er eksempel på slike virksomheter.
Trykkfasthet	Klasse: C35 EN 13813 28 døgn: Middelerdi 40 N/mm ² (MPa) EN 138922
Bøjestrekkfasthet	Klasse: F10 EN 13813 28 døgn: Middelerdi 12 N/mm ² (MPa) EN 138922
Svinn	28 døgn: < 0,50 mm/m EN 134542
Flyt etter EN 12706	135-145 mm EN 12706 (ring 30x50 mm)
Flyt etter Weber standard	230-245 mm Weber standard metode 99:03 (flytering 35x68 mm)
Flyt etter SS 923519	155-160 mm gamle SS 923519 (flytering 50x22 mm)
Fysiske egenskaper	Brannklasse: A2fl-s1
Densitet	Volumvekt: 1700 kg/m ³
Kjemiske egenskaper	pH: Ca. 11
Slitasjemotstand stålhjul klasse	Holdfasthetsegenskaper etter lagring i klimarom, 23°C og 50% RF, ved 21% vanninnhold. Motstandsdyktig mot rullende stålhjul i henhold til BCA klasse AR0,5.
Slitasjemotstand (definert) klasse	RWA 100

BRUKSOMRÅDE

weberfloor 4610 er beregnet for industrigulv med intensiv trafikk med middels og tung rullende belastning og høye krav til planhet. I lager, industrilokaler og garasje hvor det stilles høye krav til slitasjemotstand. Materialet anbefales fremst på underlag av betong. Overflatefasthet på underlaget bør være minst 1,5 N/mm² (MPa). Svinnbevegelser i nystøpt betong bør ha stanset da riss gjennom avrettingssjiktet ellers kan oppstå. Riss bør freses om de avrettes over. Avrettingsjiktet overbygger ikke bevegelser i underlaget ved f. eks. ekspansjonsfuger eller andre bevegelsesfuger. Ved tosijkt betongunderlag kontroller vedheften mellom over og underbetong. Underlag med svakheter og større ujevnheter bør avrettes opp med weberfloor 4600 Industry Base eller weberfloor 4602 Industry Base Extra ved hardt belastet gulv.

TØRKE-/HERDETID

Produktet kan overflatebehandles etter 1 døgn pr 10 mm. For optimalt uttørkingsklima kreves en temperatur i lokalet på +20°C og 50% RF, og en god luftomveksling i lokalet.

- Gangbar etter 2-4 timer
- Tid før lett trafikk ca 1 døgn
- Tid før normal trafikk ca 1 uke

LAGRING

Opptil 6 mnd. i tørre rom

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

Temperaturen i arbeidslokalet bør være +10-25°C. Unngå trekk og direkte sollys. Materialet i pulverform bør før leggingstilfellet oppbevares i oppvarmede rom. Sterkt nedkjølt material medfører risiko for at visse tilsetningsstoffer ikke rekker å løse seg opp under blandingen. For høy temperatur i materialet forandrer massens flyteegenskaper, f. eks. at massen får en kortere bearbeidningstid og setter seg for tidlig.

NIVELLERING

Som regel anbefales en nivellering av gulvet før avrettingsarbeidet gjennomføres. Avviker gulvtoleransene med henhold til ujevnheter (2 m målelengde) fra foreskrevne toleranser for det ferdige undergulvet bør gulvet "punktes opp" på egnet måte. Ekstreme lav- og høydepunkter markeres. For å ved leggingarbeidet kompensere for lav- og høydepunktene passerer man med slangen langsommere eller raskere ved de respektive ujevnheterne.

BLANDING

HÅNDLEGGING

Blanding skjer i større blandekar eller mikser med plass for 3-4 sekker (passelig volum 75-100 liter), weber.floor 4610 blandes med ca. 5,0-5,25 liter vann pr 25 kg sekk (20-21%). Hell først i en del av vannet i blandekaret. Tilsett deretter weberfloor 4610. Sett

Oppdatert: 14.05.2019

blankekaret i undertrykk med en støvsuger når sekkene tømmes i blankekaret. Dette reduserer støvdannelsen. Hell i resten av vannet og bland massen sammen til en homogen og klumpfri lettflytende masse. Blanding skjer med drill og propellvisp (blan- detid ca. 2 minutter).

MASKINELL PÅFØRING

Ved maskinell påføring brukes Webers automatiske blandepumper. Vannmengden stilles inn på 20-21% vanninnhold. Riktig vann- innblanding kontrolleres med flyteprøve. Ved korrekt vanninnhold skal flyteprøven ligge i intervallet 235-245 mm (i henhold til Weber standard, 68x35 mm flytering) eller 155-160 mm (i henhold til gamle SS 923519, 50x22 mm flytering). Ved flyteprøven skal det også kontrolleres at massen henger godt sammen, er homogen og fri fra separasjon. NB! tilsett aldri mer vann enn nødven- dig for å få et godt resultat.

PÅFØRING

HÅNDEGGING

Ved utlegging helles avrettingsmassen over i mindre blandebøtter. Deretter fordeles massen ut i lengder med blandebøtten parallellt med en kortvegg, og bearbeides og jevnes med en tannet sparkel for å oppnå en plan overflate. I romtemperatur kan massen bearbeides i ca. 20 minutter.

MASKINELL PÅFØRING

Avrettingsmassen pumpes ut på underlaget i lengder. Hver ny lengde legges i de gamle så raskt som mulig, slik at massen kan flyte sammen til et jevnt sjikt. Under legging bearbeides overflaten lett med en tannet sparkel, metall- eller piggrulle for å oppnå en plan overflate og unngå eventuelt skum i overflaten og render fra slangeføringen. Lengdebredden avpasses etter blande- pumpens kapasitet og sjikttykkelse. Lengden bør normalt ikke overstige 10 meter uten særskilt avgrensning. Ønsker man å få et gulv som er ekstremt plant er det spesielt viktig at lengdebredden er liten. Som avgrensere brukes weberfloor 4965 Stengelist. Snorslå alltid en rett linje ved montering av stengelist. Vær nøye med å tette tilstrekkelig rundt sluk før legging for å unngå tetting av sluk og avløpsrør. Den halvherdede avrettingsmassen kan lett formes eller skjæres, vent derfor ikke for lenge med nødven- dige justeringer. Etterjusteringer etter at massen har herdet krever avansert slipeutstyr.

PRAKTISKE RÅD

BELEGG

weberfloor 4610 er ferdig for trafikkbelastning uten belegg, men kan med hensyn til estetiske formål eller kjemisk belastning tildekket med passende impregnerings- eller lakkssystem. Ved impregnering eller lakkering med vannbasert lakkssystem, som er avhengig av uttørring, må overflaten være godt uttørket før påføring.

GULVTOLERANSER

Som regel anbefales en avveiling av gulvet før beslutning angående avrettingsbehov samt markering av nivå for ferdig gulv før avrettingsarbeidet påbegynnes. For å oppnå anbefalte/foreskrevne gulvtoleranser bør underlaget nivelleres og kontrolleres i henhold til NS 3420 for å oppfylle foreskrevne gulvtoleranser. Ved store sprang og ujevnheter må underlaget avrettes med weber- floor 4600 DuroBase eller weberfloor 4602 DuroBase Extra. For ekstremt plane gulv bør nivellering settes i et rutemønster med avstand 1 m. Lengden begrenses enklest til truckgangens bredde. Materialet kan legges i tykkelser 4-15 mm. Normal sjikttykkelse er 6-8 mm. Større høydeforskjeller (svanker og bulninger) må alltid først avrettes med weberfloor 4600 DuroBase eller weberflo- or 4602 DuroBase Extra. Svinnebevegelser i nystøpt betong bør ha stanset da riss gjennom avrettingssjiktet ellers kan oppstå. Riss bør freses om de avrettes over. Underlag med svakheter og større ujevnheter bør avrettes opp med weberfloor 4600 DuroBase eller weberfloor 4602 DuroBase Extra ved hardt belastede gulv. At det herdede materialet er korrekt påført, kan kontrolleres med måling av overflatefastheten.

SIKKERHETSTILTAK

Produktet inneholder sement som sammen med fuktighet og vann virker aggressivt mot hud og på slimhinner i øyne, nese og svelg. Bruk derfor hansker, støvmaske og vernebriller der det er fare for sprut. Produktet inneholder ingen andre helsefarlige stof- fer. Herdet materiale utgjør ingen kjent fare for miljø eller helse.

For ytterligere informasjon, se gjeldende sikkerhetsdatablad.

MILJØANVISNINGER

Emisjonsdokumentasjon (HEA 9):

Det er utarbeidet emisjonsdokumentasjon for produktet.

Miljøgifter A20 (MAT 1):

Produktet inneholder ingen miljøgifter på BREEAMs A20-liste datert 01.04.2013, se informasjon på <http://www.weber-norge.no/service-tjenester/miljoe/a20-listen.html>

Ansvarlig innkjøp av materialer, ISO 14001 (MAT 5):

Weber har ISO 14001 sertifikat for produksjonen av produktet:

<http://www.weber.se/kvalitet-och-miljo/verksamhetspolicy-och-certifikat/miljo-iso-14001.html>

ANSVAR

Informasjonen som er gitt i dette datablad bygger på vår nåværende kunnskap og erfaring om produktet. All ovenstående infor- masjon må betraktes som retningsgivende. Det er brukerens ansvar å påse at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse samt utføre egenkontroll. Brukeren står ansvarlig dersom produktet blir anvendt til andre formål enn anbefalt eller ved feil utførelse. Vi står gjerne til rådighet for veiledning i bruk av våre produkter.

Saint-Gobain Byggevarer AS
Postboks 6211 Etterstad, 0603 Oslo
Tel. 04455
info@weber-norge.no
www.weber-norge.no

